

2K PUR PLUS Strukturlack

2c PUR PLUS Texture Paint

Reihe / Series 54

Seite 1 von 11

Anwendungsbereich / *Field of application*

Ideal für Maschinen, Anlagen, Landwirtschaft, Fahrzeugbau, Gehäuselackierung.

Einschichtig lackierbar auf vielen Metalluntergründen wie Eisen, NE-Metallen und vielen Kunststofftypen. Für lösemittlempfindliche Oberflächen eignen sich Primer und Grundierungen aus dem WB Coatings Programm. Auch im Außenbereich empfohlen mit den passenden EP-Grundierungen.

Ideal for machine building industry, plant construction, agriculture, vehicle construction and casing coating. One coat adhesion on metal / non-metal substrates as well as many other types of plastics. For solvent sensitive plastic surfaces, we recommend to use a suitable primer from our WB coatings products. For outdoor application we recommend to use our EP Primer.

Eigenschaften / *Characteristics*

2K PUR Strukturlack (silikonfrei) für mechanisch und chemisch hoch beanspruchte Oberflächen.

Sehr hohe Deckkraft und Kratzbeständigkeit. Es lassen sich Strukturen von fein bis grob herstellen.

Mehr als 20.000 Farbtöne (RAL, RAL-Design, NCS, Munsell, British Standard, Pantone etc.) können schnell über das **POWER MIX** Mischsystem hergestellt werden.

Two component texture paint with good mechanical and chemical resistances for durable surfaces. This texture paint has a very good hiding power. Structures from fine to coarse can be produced.

*More than 20.000 shades (RAL, RAL-Design, NCS, Munsell, British Standard, Pantone etc.) available in small quantities and short delivery times, thanks to our **POWER MIX** mixing System in addition our laboratory can produce any color shade.*



Untergrundvorbereitung / *Surface Preparation*

Generell muss der Untergrund frei sein von Fetten, Ölen, Trenn- und Ziehmitteln sowie Schmutz und anderen Verunreinigungen.

Aufgrund der Vielzahl von Metall-Legierungen und Kunststoffblends sind Haftungsvorversuche empfohlen.

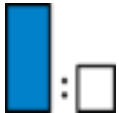
In general, the surface must be free of greases, oils, separating and drawing agents as well as dirt and other impurities. Due to the large number of metal alloys and plastic blends, preliminary adhesion tests are recommended.



2K PUR PLUS Strukturlack

2c PUR PLUS Texture Paint

Reihe / Series 54



Mischungsverhältnis / *Mixing Ratio*

6 : 1 (nach Gewicht) mit PUR Katalyt **54.00.001** Standardkatalyt, Innen- und Außenanwendung
 6 : 1 (nach Gewicht) mit PUR Katalyt **54.00.004** Mattkatalyt
 6 : 1 (nach Gewicht) mit PUR Katalyt **54.00.008** Platinum dry – schnell
 6 : 1 (nach Gewicht) mit PUR Katalyt **56.00.005** High solid Katalyt (VOC)
 6 : 1 (nach Gewicht) mit PUR Katalyt **50.00.009** Elastisch
 6 : 1 (nach Gewicht) mit PUR Katalyt **54.00.002** Innenanwendung
 6 : 1 (nach Gewicht) mit PUR Katalyt **54.00.009** UV Schutz

6 : 1 (by weight) with PUR hardener 54.00.001 standard, indoor and outdoor

6 : 1 (by weight) with PUR hardener 54.00.004 matt

6 : 1 (by weight) with PUR hardener 54.00.008 platinum dry – fast

6 : 1 (by weight) with PUR hardener 56.00.005 High solid (VOC)

6 : 1 (by weight) with PUR hardener 50.00.009 elastic

6 : 1 (by weight) with PUR hardener 54.00.002 indoor

6 : 1 (by weight) with PUR hardener 54.00.009 UV protection



Topfzeit / *Pot Life (20 °C)*

5 h : 54.00.001, 54.00.004, 56.00.005, 54.00.009

1 ¼ h : 54.00.008

6 h : 50.00.009

4 h : 54.00.002



Verdünnung / *Thinner*

PUR Spezialverdünnung **55.00.007**

PUR special thinner 55.00.007



2K PUR PLUS Strukturlack

2c PUR PLUS Texture Paint

Reihe / Series 54



Viskositäten

Viscosities

Verarbeitungsviskosität

Application viscosity

spritzfertig

ready to use

Lieferviskosität

Initial viscosity

700 – 1600 mPas / D 70 1/s

Empf. Verdünnungszugabe

Recom. addition of thinner

nach Bedarf, abhängig vom gewünschten Strukturbild

If necessary, depending on the required structure



Verarbeitung

Processing

Narbenstruktur

Orange peel texture

Spritzgerät

Sprayer

Fließbecher, keine HVLP

Flow cup, no HVLP

	60N <i>fein/fine</i>	70N <i>mittel/medium</i>	80 N <i>grob/coarse</i>
Druck [bar] <i>Air pressure</i>	3	2,5	2
Düse [mm] <i>Nozzle size</i>	1,5	1,5-2,0	2,0-2,5
Spritzgänge <i>Cross coats</i>	1-2	1-1,5	1-1,5
Spritzabstand [cm] <i>Spray distance</i>	20	20-30	20-30
Verdünnung <i>Thinner</i>	2-5 %	-	-



2K PUR PLUS Strukturlack

2c PUR PLUS Texture Paint

Reihe / Series 54



Verarbeitung
Processing

Perlstruktur
Pearl texture

Spritzgerät <i>Sprayer</i>	Fließbecher, keine HVLP <i>Flow cup, no HVLP</i>		Material-Druckbecher <i>Pressure cup</i>		
	10P extra fein <i>extra fine</i>	20P fein <i>fine</i>	30P mittel <i>medium</i>	40P grob <i>coarse</i>	50P extra grob <i>extra coarse</i>

VORLACKIEREN / PRE PAINT

Druck [bar] <i>Air pressure</i>	2 - 3,5
Düse [mm] <i>Nozzle size</i>	1,5 - 2,0
Verdünnung <i>Thinner</i>	15 - 20 %

STRUKTURIEREN / FOR PEARL TEXTURE

Düse [mm] <i>Nozzle size</i>	1,5	2,0	1,5	1,5	1,5
Spritzgänge <i>Cross coats</i>	1				
Spritzabstand [cm] <i>Spray distance</i>	20 - 30				
Verdünnung <i>Thinner</i>	20 %	15 %	12 %	5 - 10 %	0 - 5 %



2K PUR PLUS Strukturlack

2c PUR PLUS Texture Paint

Reihe / Series 54



Trocknung / <i>Drying</i> mit 54.00.001, 54.00.004, 56.00.005, 54.00.009				
Staubtrocken <i>Dust free</i>	Montagefest <i>Ready for handling</i>	Durchgetrocknet <i>Through dry</i>	Wärmebeschleunigt <i>Thermally forced drying</i>	Einbrennen <i>Oven curing</i>
20 min	30 h	10 d	30 min/80 °C ablüften 30 min <i>flash off 30 min</i>	möglich bis 110 °C <i>possible up to 110 °C</i>



Trocknung / <i>Drying</i> mit 54.00.008 Platinum dry - schnell				
Staubtrocken <i>Dust free</i>	Montagefest <i>Ready for handling</i>	Durchgetrocknet <i>Through dry</i>	Wärmebeschleunigt <i>Thermally forced drying</i>	Einbrennen <i>Oven curing</i>
20 min	12 h	10 d	20 min/80 °C ablüften 30 min <i>flash off 30 min</i>	möglich bis 110 °C <i>possible up to 110 °C</i>



Trocknung / <i>Drying</i> mit 50.00.009 elastisch / <i>elastic</i>				
Staubtrocken <i>Dust free</i>	Montagefest <i>Ready for handling</i>	Durchgetrocknet <i>Through dry</i>	Wärmebeschleunigt <i>Thermally forced drying</i>	Einbrennen <i>Oven curing</i>
30 min	36 h	10 d	20 min/80 °C ablüften 30 min <i>flash off 30 min</i>	möglich bis 110 °C <i>possible up to 110 °C</i>



2K PUR PLUS Strukturlack

2c PUR PLUS Texture Paint

Reihe / Series 54



Trocknung / Drying mit 54.00.002				
Staubtrocken <i>Dust free</i>	Montagefest <i>Ready for handling</i>	Durchgetrocknet <i>Through dry</i>	Wärmebeschleunigt <i>Thermally forced drying</i>	Einbrennen <i>Oven curing</i>
20 min	20 h	10 d	20 min/80 °C ablüften 30 min <i>flash off 30 min</i>	möglich bis 110 °C <i>possible up to 110 °C</i>



Daten / Hinweise	
<i>Data / Notes</i>	
Basis / Bindemittel / Binder type	PUR-Acrylat <i>Polyurethane-acrylic</i>
Glanzgrad / Gloss level	matt - halbänzend <i>matt – half gloss</i>
Farbtöne / Shades	RAL, NCS, Munsell, RAL Design u.v.m. RAL, NCS, Munsell, RAL Design and many more
Festkörper / Solid content	73,6 % nach Gewicht für RAL 7035 (54.00.001) <i>73,6 % by weight for RAL 7035 (54.00.001)</i>
Empfohlene Schichtdicke / Recommended dry-film thickness	60-100 µm TFD / <i>DFT</i>
Theoretische Ergiebigkeit / Theoretical covering rate	5,6 m ² /kg bei 70 µm für RAL 7035 (54.00.001)
Dichte / Density	1,36-1,68 g/cm ³
Lagerung / Storage	12 Monate in originalverschlossenen Gebinden <i>12 months in original unopened containers</i>



2K PUR PLUS Strukturlack

2c PUR PLUS Texture Paint

Reihe / Series 54



Beständigkeitsliste – DUROTECT PUR PLUS Strukturlack 2K silikonfrei <i>Resistance List – DUROTECT PUR PLUS Texture Paint 2K silicone free</i>			
SUBSTRAT / <i>SUBSTRATE:</i>	Entfettetes, metallblankes Stahlblech / <i>grease-free steel sheet</i>		
AUFBAU: <i>PAINT BUILD-UP:</i>	a) WARNECKOL EP-AK- Grundierung/ <i>Primer</i> 2K, weiß/ <i>white</i> , matt 46.99.808.2 (MV/MR 5:1, Katalyt/ <i>Hardener</i> 46.00.008) b) DUROTECT PUR PLUS Strukturlack/ <i>texture paint</i> 2K RAL 7035, halbglänzend 54.71.025.4 (MV/MR 6:1, Katalyt/ <i>Hardener</i> 54.00.001)		
GESAMTSCHICHTDICKE: <i>TOTAL FILM THICKNESS:</i>	100 – 140 µm (Grundierung/ <i>Primer</i> 40 – 60 µm, Strukturlack/ <i>Texture Paint</i> 60 – 80 µm)		
TROCKNUNG / <i>DRYING:</i>	10 d / 23 °C		
KORROSIONSBESTÄNDIGKET <i>CORROSION STABILITY</i>	Blasengrad <i>Blistering degree</i>	Enthaftung <i>Sub-Surface Migration</i>	Haftung <i>Adhesion dry Cross Cut</i>
FEUCHTKLIMA <i>HUMIDITY</i> TEMP. 40 °C, FEUCHTE/ <i>HUMIDITY</i> 100%, DAUERBELASTUNG <i>CONSTANT LOAD</i> 240 H	m 0/ g 0	2 mm	1-2
SALZNEBEL <i>SALT FOG</i> TEMP. 35 °C, DAUERBELASTUNG/ <i>CONSTANT</i> <i>LOAD</i> 240 H	m 0/ g 0	1,5 mm	0
WASSERLAGERUNG <i>WET STORAGE AT ROOM</i> <i>TEMPERATURE CONSTANT</i> <i>LOAD</i> 1000 H	m 0	4 mm	1
WÄRMEBESTÄNDIGKEIT <i>HEAT RESISTANCE:</i> DAUERBELASTUNG <i>PERMANENT LOAD</i>	bis/ <i>up to</i> 110 °C ohne Farbtonveränderung <i>no discoloration</i>	bis/ <i>up to</i> 180 °C ohne Versprödung <i>no embrittlement</i>	

Warnecke & Böhm GmbH, Westerbergstraße 12, 83727 Schliersee
 Technische Beratung / *Technical advice:*
 Tel.: +49 8026 9407-0 Fax: +49 8026 20067 www.wb-coatings.de, info@wb-coatings.de

Hinweis: Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf Erfahrung und sorgfältigen Untersuchungen.
 Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.
Note: The information provided is of an advisory nature and is based on experience and careful investigations.
A liability cannot be derived from this.



2K PUR PLUS Strukturlack
2c PUR PLUS Texture Paint

Reihe / Series 54



Chemikalienbeständigkeit Chemical Resistance		
Agens/Agent	1 h	24 h
Ameisensäure 10 % <i>Formic acid 10 %</i>	+	+
Essigsäure 10 % <i>Acetic acid 10 %</i>	+	+
Milchsäure 10 % <i>Lactic acid 10 %</i>	+	+
Phosphorsäure 25 % <i>Phosphoric acid 25 %</i>	+	+
Schwefelsäure 25 % <i>Sulphuric acid 25 %</i>	+	+
Salzsäure 10 % <i>Hydrochloric acid 10 %</i>	+	+
Natronlauge 5 % <i>Caustic soda 5 %</i>	+	+
Ammoniak 10 % <i>Ammonia 10 %</i>	+	+
Kochsalzlösung 10 % <i>Saline solution 10 %</i>	+	+



2K PUR PLUS Strukturlack
2c PUR PLUS Texture Paint

Reihe / Series 54



Lösemittel-, Treibstoff- und Reinigungsmittel-Beständigkeit <i>Solvent, Fuel and Detergent Resistance</i>		
Agens / Agent	1 Std.	24 Std.
Ethanol	+	~
Brennspritus / <i>Spirit</i>	+	~
Isopropanol	+	+
Ethylacetat / <i>Ethyl acetate</i>	~	~
Butylacetat / <i>Butyl acetate</i>	+	~
Methoxypropyl acetate	+	~
Aceton / <i>Acetone</i>	~	~
Methylisobutyl ketone	+	~
Spezialbenzin / <i>Special benzine</i>	+	+
Test benzine	+	+
Xylol / <i>Xylene</i>	+	~

+ = beständig / *stable*
 ~ = leichte Veränderung wie Erweichen, Fleckenbildung, Glanzminderung
slight change, such as softening, appearance of spots, reduced gloss



2K PUR PLUS Strukturlack
 2c PUR PLUS Texture Paint

Reihe / Series 54



Lösemittel-, Treibstoff- und Reinigungsmittel-Beständigkeit <i>Solvent, Fuel and Detergent Resistance</i>		
Solventnaphtha	+	~
Super bleifrei / <i>Super unleaded</i>	+	+
Dieselöl / <i>Derv</i>	+	+
Getriebeöl / <i>Gear oil</i>	+	+
Hydrauliköl / <i>Hydraulic oil</i>	+	+
Skydrol	+	+
Bremsflüssigkeit / <i>Brake fluid</i>	+	+
Kühlmittel 4 % / <i>Coolant 4 %</i>	+	+
Sidolin (Konzentrat / <i>concentrate</i>)	+	+
Meister Proper (Konzentrat / <i>concentrate</i>)	+	+
Microzid Liquid (Konzentrat / <i>concentrate</i>)	+	+
Buroton Liquid 10 %	+	+
Rei 10 %	+	+
Pril 1 %	+	+
Chlorbleiche / <i>Chlorine bleach</i> „Domestos“	+	+

+ = beständig / *stable*
 ~ = leichte Veränderung wie Erweichen, Fleckenbildung, Glanzminderung
slight change, such as softening, appearance of spots, reduced gloss

Warnecke & Böhm GmbH, Westerbergstraße 12, 83727 Schliersee
 Technische Beratung / *Technical advice:*
 Tel.: +49 8026 9407-0 Fax: +49 8026 20067 www.wb-coatings.de, info@wb-coatings.de

Hinweis: Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf Erfahrung und sorgfältigen Untersuchungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.
Note: The information provided is of an advisory nature and is based on experience and careful investigations. A liability cannot be derived from this.



2K PUR PLUS Strukturlack

2c PUR PLUS Texture Paint

Reihe / Series 54

Seite 11 von 11



Zusatzeinstellmittel

Agent Products

Glätter / Levelling Product 99.00.081

als Hilfsmittel zum Glattspritzen ohne Glanzverlust.

25 – 30 Gew. % zur fertigen Stammlack/Härtermischung geben.

Erhält den Glanzgrad und das gute Standvermögen (nur für Härter 54.00.001 und 50.00.009)

Vor dem Lackieren wird Sieben unbedingt empfohlen!

an additive designed to enhance the levelling properties. We recommend to add 25 – 30 %-weight to the already mixed paint product and to sieve the mixture.

(only for hardener 54.00.001 and 50.00.009)

Glanzzusatz / Glossenhancer 99.00.084.5

dient als Hilfsmittel, den Glanz um eine Stufe zu erhöhen.

Ca. 4 Gew. % zur fertigen Stamm-Härtermischung geben (nur für Härter 54.00.001 und 50.00.009).

An additive designed to enhance the gloss, add approx. 4 %-weight to the already mixed paint product . Only for hardener 54.00.001 and 50.00.009) .

Trocknungsbeschleuniger / Drying promoter 99.00.069

bewirkt schnellere Montagefestigkeit. 0,5 Gew. % zum Stammlack geben.

Montagefestigkeit nach 20 – 24 Std. Topfzeitverkürzung auf 3 Std.

(nur für Härter 54.00.001 und 50.00.009)

to reduce the time required for dry handling. 0,5 %-weight to part A

Thoroughly dry between 20 – 24 h. Reduces the potlife to 3 h.

(only for hardener 54.00.001)

Rapidbeschleuniger / Rapid promoter 99.00.098

nur für 2K-Anlagen (Topfzeit: 15 Min.). 1,0 – 1,5 Gew. % zum Stammlack geben.

Montagefestigkeit nach 4 Std.

(nur für Härter 50.00.009)

only for use with 2 component equipment (Potlife: 15 min). 1,0 - 1,5 %-weight to part A

Through dry after 4 h.

(only for hardener 50.00.009)

Warnecke & Böhm GmbH, Westerbergstraße 12, 83727 Schliersee
 Technische Beratung / *Technical advice*:
 Tel.: +49 8026 9407-0 Fax: +49 8026 20067 www.wb-coatings.de, info@wb-coatings.de

Hinweis: Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf Erfahrung und sorgfältigen Untersuchungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Note: The information provided is of an advisory nature and is based on experience and careful investigations.

A liability cannot be derived from this.

